

Produktentwicklung mit Mehrwert

Artikel vom **30. August 2023**

Transport- und Lagertechnik, Fördereinrichtungen



Der Standort in Baal bei Düsseldorf entwickelt Lösungen von der Idee zur Marktreife (Bild: Interroll).

Für den Anbieter von Lösungen für den Materialfluss [Interroll](#) sind Neuentwicklungen immer Ideen, die auf den Markterfolg abzielen. Aus diesem Grund wurden vor der Entwicklung des hygienischen Transportsystems »Ultra Hygienic Transfer (UHT)« internationale Kundenbefragungen in der Lebensmittelbranche durchgeführt. Dabei ging es darum, herauszufinden, wie sich konkrete Aufgabenstellungen lösen lassen, die sich den Betrieben täglich stellen. Entsprechende Ideen, die häufig auch disruptiver Natur sind, münden dann in Projekte, die von der Interroll Innovation GmbH in Baal zur Marktreife entwickelt werden. Gleichzeitig besitzt die konzernweite Plattformstrategie den strategischen Vorteil, dass auch die Produktentwicklung und -erweiterung schrittweise und gezielt vorangetrieben werden kann, indem bewährte Produkte adaptiert, neu kombiniert oder einzelne Elemente gezielt hinzugefügt werden. So gelingt es laut Unternehmensangabe, die Wertschöpfung des Produktportfolios kontinuierlich zu vertiefen, zu verbreitern und neue Branchen bzw. Anwendungsbereiche zu erschließen, wie dies auch bei der Förderlösung für hygienische Anwendungen der Fall war.

Hersteller aus dieser Kategorie

Linde Material Handling GmbH

Carl-von-Linde-Platz
D-63743 Aschaffenburg
06021 99-0
info@linde-mh.de
www.linde-mh.de/Getraenkeindustrie/
[Firmenprofil ansehen](#)

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstr. 6/8
D-30179 Hannover
0511 6704-0
siegling@forbo.com
www.forbo-siegling.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Bucher Unipektin AG

Murzlenstr. 80
CH-8166 NIEDERWENINGEN
0041 44 8572300
info@bucherunipektin.com
www.bucherunipektin.com
[Firmenprofil ansehen](#)
