

Produktentwicklung mit Mehrwert

Artikel vom 30. August 2023

Transport- und Lagertechnik, Fördereinrichtungen



Der Standort in Baal bei Düsseldorf entwickelt Lösungen von der Idee zur Marktreife (Bild: Interroll).

Für den Anbieter von Lösungen für den Materialfluss Interroll sind Neuentwicklungen immer Ideen, die auf den Markterfolg abzielen. Aus diesem Grund wurden vor der Entwicklung des hygienischen Transportsystems »Ultra Hygienic Transfer (UHT) « internationale Kundenbefragungen in der Lebensmittelbranche durchgeführt. Dabei ging es darum, herauszufinden, wie sich konkrete Aufgabenstellungen lösen lassen, die sich den Betrieben täglich stellen. Entsprechende Ideen, die häufig auch disruptiver Natur sind, münden dann in Projekte, die von der Interroll Innovation GmbH in Baal zur Marktreife entwickelt werden. Gleichzeitig besitzt die konzernweite Plattformstrategie den strategischen Vorteil, dass auch die Produktentwicklung und -erweiterung schrittweise und gezielt vorangetrieben werden kann, indem bewährte Produkte adaptiert, neu kombiniert oder einzelne Elemente gezielt hinzugefügt werden. So gelingt es laut Unternehmensangabe, die Wertschöpfung des Produktportfolios kontinuierlich zu vertiefen, zu verbreitern und neue Branchen bzw. Anwendungsbereiche zu erschließen, wie dies auch bei der Förderlösung für hygienische Anwendungen der Fall war.

Hersteller aus dieser Kategorie

Linde Material Handling GmbH

Carl-von-Linde-Platz D-63743 Aschaffenburg 06021 99-0 info@linde-mh.de www.linde-mh.de/Getraenkeindustrie/ Firmenprofil ansehen

BMS Maschinenfabrik GmbH

Straubinger Str. 21 D-93102 Pfatter 09481 94213-0 info.bms@eol.group www.bms-maschinenfabrik.de Firmenprofil ansehen

Kaup GmbH & Co. KG

Braunstr. 17 D-63741 Aschaffenburg 06021 865-0 zentrale@kaup.de www.kaup.de Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag