

Wärmerückgewinnung Kompressoren

Artikel vom **30. August 2023**

Klimatechnik, Luft- und Gasversorgung



Der Einsatz von Komponenten zur Wärmerückgewinnung rechnet sich schnell (Bild: Boge).

Energie aus der Druckluftherzeugung wiederverwerten: Mit bis zu 94 % zurückgewonnener Energie will der Hersteller von Schraubenkompressoren [Boge](#) Anwender überzeugen. Bei der Wärmerückgewinnung wird die zur Druckluftherzeugung aufgewendete Energie weiterverwertet. Statt in Form von ungeleiteter Umgebungswärme verloren zu gehen, kommt die entstandene Energie bei der Beheizung von Lager- und Betriebsbereichen oder beim Erwärmen von Wasser bzw. Ölen zum Einsatz. Konkrete Anwendungsgebiete sind z. B. die Aufbereitung von Trinkwasser, Brauchwasser, Heizungswasser und Prozesswasser für industrielle Waschvorgänge. Der Einsatz von Komponenten zur Wärmerückgewinnung ist sowohl für ölspritzgekühlte als auch bei ölfreien Schraubenkompressoren möglich.

Energierückgewinnung bis zu 94 %

Der Hersteller verspricht dabei, dass sich bis zu 94 % der aufgewendeten Energie zurückgewinnen lassen. Zeitgleich reduziert sich die Energie für Kühlvorgänge innerhalb

des Kompressors, da die entstehende Wärme abgeleitet und an anderer Stelle genutzt wird. Die Investition in Komponenten zur Wärmerückgewinnung amortisiere sich je nach Anwendungsfall innerhalb weniger Monate. Für öleinspritzgekühlte Kompressoren bietet das Unternehmen mit »Duotherm« ein externes Modul zur Wärmerückgewinnung in fünf Varianten für unterschiedliche Leistungsklassen an. Bei ölfreien Kompressoren wird der Prozess individuell auf die jeweilige Anlage abgestimmt. Bei allen neuen Kompressoren ist die Möglichkeit zur Wärmerückgewinnung standardmäßig verbaut, ältere Anlagen – auch von anderen Herstellern – sollen binnen eines Tages nachgerüstet werden können.

Hersteller aus dieser Kategorie
