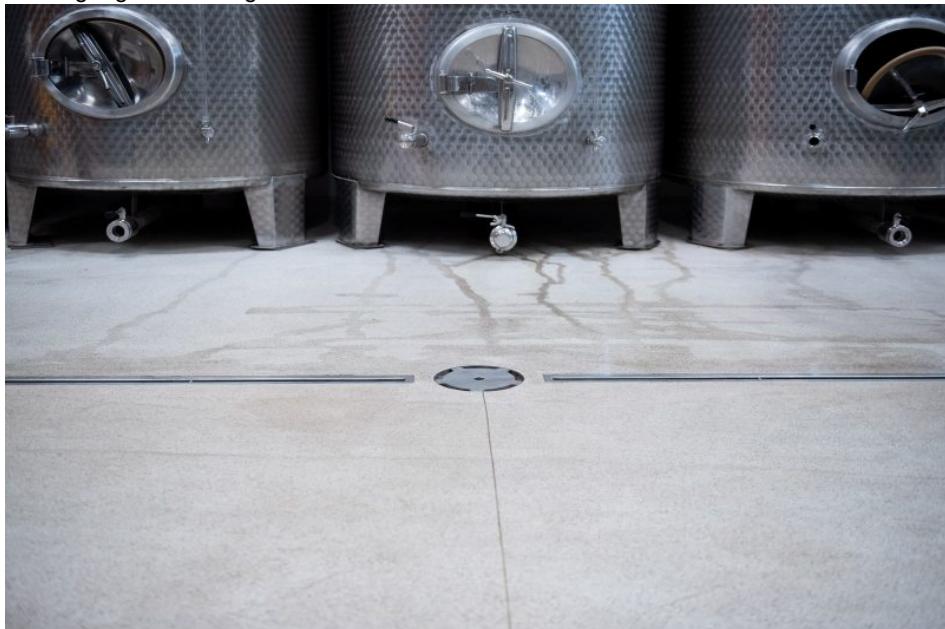


## Edelstahl-Entwässerungstechnik

Artikel vom 31. August 2023

Entsorgungseinrichtungen



Der Bodenablauf besitzt einen integrierten Edelstahl-Schmutzfangkorb sowie einen Geruchsverschluss (Bild: 1A Edelstahl).

Das Weingut Fuhrgassl-Huber im österreichischen Neustift am Walde achtet besonders auf die Qualität seiner Weine. Fokussiert werden dabei die Regionalität und der hohe qualitative Anspruch, ohne dabei die erforderliche Balance zwischen Natur und moderner Kellertechnik außer Acht zu lassen, denn zur hohen Weinqualität trägt auch eine hochwertige Kellereitechnik bei. Damit Wasch- und Kondenswasser sowie Kellerfeuchtigkeit sicher abgeführt werden, empfiehlt sich eine effiziente Entwässerungstechnik. Diese sollte außerdem leicht zu reinigen sein und eine lange Lebensdauer besitzen.

## Modernisierung von Tanklager und Barriquekeller

Das Weingut entschied sich bei der Modernisierung von Tanklager und Barriquekeller

für die Entwässerungstechnik des Edelstahl-Spezialisten Aschl (eine Marke der [1A Edelstahl GmbH](#)). Für die optimierte Entwässerung wurden im Weinlager sieben Edelstahl-Punktabläufe »Eurosink Junior DN 100« sowie 35 Lfm. randverstärkte Schlitzrinnen aufgeteilt auf vier Entwässerungslinien installiert. Durch das bereits integrierte Rinnengefälle konnten die Schlitzrinnen waagrecht montiert werden. Sie ließen sich dabei mittels höhenverstellbarer Stellfüße millimetergenau an die Bodenhöhe anpassen. Die eingeschweißten Maueranker sorgen für eine feste Verkrallung mit dem Bodenbelag. Die Schlitzrinnen wurden zudem randverstärkt geliefert. Dadurch sind sie problemlos mit Gabelstapler und anderen Fahrzeugen befahrbar. Die Entwässerungstechnik sorgt für eine effiziente Abfuhr von Wasser und Schmutz sowie Feststoffen. Doch auch Kellerfeuchtigkeit wird sicher und dank der feinen Edelstahllinien optisch dezent abgeführt. Das große Längsgefälle der Rinnen und Bodenabläufe sichert dabei eine hohe Ablaufleistung. Die Entwässerungskomponenten bestehen komplett aus hygienischem Edelstahl. Auch die Bauweise von Rinnen und Bodenabläufen wurde auf die hohen Hygienestandards der Lebensmittelherstellung abgestimmt. Die Produkte sind totraumfrei und verhindern durch die glatte Oberfläche ohne Ecken und Hohlräume, dass sich Schmutzreste festsetzen können. So wird vermieden, dass sich Keime und Bakterien ansiedeln oder Ablagerungen wie Weinstein entstehen. Für eine hygienische Entwässerung sorgen auch der integrierte Edelstahl-Schmutzfangkorb und der Geruchsverschluss im Bodenablauf. Die Feststoffe sammeln sich bei der Wasserabfuhr kontrolliert im Schmutzfangkorb und lassen sich einfach entsorgen. Der integrierte Geruchsverschluss schützt zudem vor schlechten Gerüchen. Dank der herausnehmbaren Abdeckungen lassen sich die Rinnen und Bodenabläufe ganz einfach ausspülen.

---

#### **Hersteller aus dieser Kategorie**

---

#### **Strautmann Umwelttechnik GmbH**

Heidestr. 9  
D-49219 Glandorf  
05426 80777-0  
[info@strautmann-umwelt.de](mailto:info@strautmann-umwelt.de)  
[www.strautmann-umwelt.de](http://www.strautmann-umwelt.de)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---